

BOMBAS DE DIAFRAGMA DE POLIPROPILENO Y ACERO INOXIDABLE PARA PLANTAS DE SX



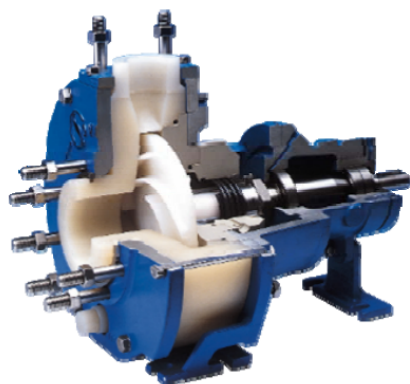
Bombas neumáticas 100% de polipropileno de alta calidad, repuestos especiales para aplicaciones de extractante orgánico, membranas de viton, xantopreno y Teflón.



BOMBAS PARA SOLUCIONES ACIDAS Y ABRASIVAS



Ahorre y simplifique sus mantenencias. Minimice el número de bombas sumergibles en paradas de planta. La nueva solución Bombas autónomas en acero Inox. para grandes caudales.



Bombas especiales para corrosión químicas, fabricadas en polipropileno alta densidad. Ideales para riego de pilas.



Self Priming Centrifugal Pump
Diesel Engine Driven

BOMBAS PARA MINERÍA CIELO ABIERTO

Sistemas de bombeo de aguas de mina

Arriendo y venta de equipos apropiados para gran caudal de agua.

Equipos adaptados para aguas acidas, con los menores tiempos de entrega del mercado

Respuesta rápida para brindar máxima disponibilidad de equipos.

Servicios Mantención en Sitio con personal altamente especializado en sistemas de bombeo de grandes caudales.

Amplia variedad de servicios en

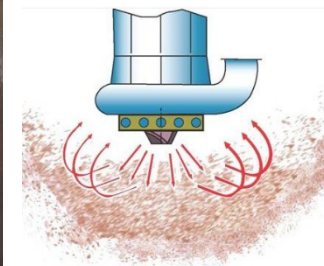
hquilhot@ecomining.cl +(56-9)84092953 +(56-51)2493446



DEWATERING

Algunos proyectos mineros presentan aguas subterráneas que pueden ocasionar problemas operacionales, los cuales se deben manipular y controlar mediante un manejo planificado de los recursos hídricos para trabajar de forma segura, disminuyendo los riesgos implícitos que esta agua pueda provocar.

BOMBAS PARA PULPAS DENSAS



Circle Pumps

Cuando se trate de pulpas abrasivas como relaves, concentrados, las bombas sumergibles Heavy Duty de Cicle Pumps, responden con alta disponibilidad. Lodos muy espesos se bombean fácilmente debido a su sistema de agitación.

BOMBAS PARA MINERIA SUBTERRANEA



Bombas neumáticas de achique especiales. De fácil mantenimiento en condiciones extremas. Estas bombas pueden trabajar con bajo nivel de agua sin dañarse. Aplicaciones especiales para aguas acidas de mina.

BOMBAS PARA POZAS DE EVAPORACIÓN DE SALMUERAS DE LITIO

Sistemas de bombeo piscinas de evaporación de sales de litio.

Arriendo y venta de bombas apropiados para gran caudal de aguas salinas.

Bombas autocebantes de grandes caudales desde 4", 6" 8" y 10", hasta 500m³/hr. Repuestos disponibles.

Bombas multietapas sumergibles, para diferentes diámetros y caudales.

Servicios Mantención en Sitio con personal altamente especializado en sistemas de bombeo de grandes caudales.

